5148 Einfach + schnell bei Siemens CNC-Programmierung

Im eintägigen Seminar mit Workshopcharakter lernen Sie die neuen Möglichkeiten von aktuellen Siemens CNC-Steuerungen kennen u. können diese an Ihren Neumaschinen sofort einsetzen u. sich damit den vielleicht entscheidenden Wettbewerbsvorteil herausarbeiten.
Fortschreitende Weiterentwicklung an Siemens CNC-Steuerungstypen lässt die eigene Maschine schnell einmal „alt aussehen".
Nutzen Sie die Möglichkeiten von aktueller Programmiersoftware um die neuen Zyklen, Hochsprachenbefehle od. Befehlsfunktionen bestmöglich einsetzen zu können.
Damit haben Sie bei einem anstehenden Neumaschinenkauf bereits die nötigen Voraussetzungen, alle neuen Funktionen für Ihre Fertigung einzusetzen.
Natürlich könnte auch ein Maschinen-Retrofit mit Steuerungsupdate viele zusätzliche Möglichkeiten schaffen.

Die Zielgruppe:

- CNC-Programmierer
- Arbeitsvorbereiter / Meister in der Fertigung
- CAD/CAM Anwender für eventuelle Postprozessoranpassungen

Die Voraussetzungen:

- Gute Programmierkenntnisse im Siemens Steuerungsbereich (Siemens 828/840 D sl / Operate od. ältere Steuerungsgenerationen)
- Kenntnis der bisherigen Programmierstrukturen im Unternehmen

Die Trainingsinhalte:

- Steuerung: Welche Zyklen sind neu / welche überarbeitet
- Maschine: Wie werden diese neuen Befehle integriert und umgesetzt
- Bediener/Programmierer: Wo finden diese Beispiele Anwendung in meiner Fertigung

Die Trainingsziele:

Sie erwerben die notwendigen programmier- u. fertigungstechnischen Kenntnisse um Ihre aktuelle Fertigung noch etwas wirtschaftlicher, effizienter u. prozesssicherer zu gestalten.

Hinweis(e):

Dieses Seminar findet in einem CNC-Programmierbüro auf einem Rechner mit aktueller Software u. Simulationsmöglichkeit statt. Testen Sie sofort Ihr CNC-Programm auf Funktion u. Sicherheit.
Es werden keine speziellen Unterlagen ausgeteilt.