

4211 Gasschmelzschweißen II

Aufbau zum Schweißverfahren 311

Sie bauen auf den Kurs Gasschmelzschweißen I auf und steigern Ihr Können zur qualitativen Rohrschweißverbindung. Sie trainieren das Rechtsschweißen von Blech- und Rohrverbindungen in verschiedenen Positionen. Druckbehälter schweißen, Rohrabzweigungen, Brennschneiden, Hartlöten.

Die Zielgruppe:

Metallverarbeiter im Gewerbe und Industrie-, Gas-, Wasser- und Heizungsinstallateure

Die Voraussetzungen:

Besuch von Kurs Gasschmelzschweißen I bzw. gute Handfertigkeit erforderlich

Die Inhalte:

Theorie:

- Erarbeiten von speziellen Fachwissen
- Unfallverhütung

Praxis:

- 4mm Blech steigen (PF) NR
- einwandfreies Wurzel-Durchschweißen samt Nahtüberhöhung
- Biegeprobe und Zugprobe am Prüfungsblech
- Rohre schweißen (82,5 mm Durchmesser) NR steigend (PF) waagrecht (PA) quer (PC)
- Kehl- und Ecknaht, HL045
- Behälter schweißen mit Druckprobe
- Anfertigen von Rohrabzweigungen samt Einschweißen

Löten:

- Kupfer-Phosporlot
- Silberlot
- Behälter löten und abdrücken
- Brennschneiden: 10 mm Blech

Bei entsprechender Handfertigkeit ist gegen Gebühr eine Schweißerprüfung nach EN ISO 9606-1 möglich.

Zertifizierung: https://zertifizierung.wifi.at/zertifizierungwifiat/personenzertifikate/produktion--fertigung/stahlschweissen-nach-iso-9606-1/zertifizierung_stahlschweissen

Mitzubringen:

Feuerhemmende Arbeitskleidung, A-Schweißbrille, Schutzhandschuhe und Gasanzünder erforderlich!



Kursbuchung und weitere Details unter **4211** im WIFI-Kundenportal:
www.wifi.at/ooe