

4222 MIG-Schweißen

Schweißverfahren 131

Im Kurs MIG Schweißen lernen Sie die dafür erforderlichen Schweißstromquellen, die Schutzgase und die Unfallverhütung. Sie üben das Einstellen und Bedienen der Geräte, das Schweißen von I-Nähten und Kehlnähten an Aluminium und legierten Blechen in verschiedenen Positionen.

Die Zielgruppe:

Fahrzeugbauer, Schlosser, Spengler

Die Inhalte:

THEORIE:

- Wesen der Schutzgasschweißverfahren
- Schutzgase
- Einteilung der Schutzgasschweißverfahren
- Schweiß-Stromquellen
- Einstellgrößen beim MIG-Schweißverfahren
- aus der Praxis des MIG-Schweißens
- Unfallverhütung

PRAXIS:

- Bedienung der Geräte
- Einstellen der Geräte
- Schweißen von I-Nähten an Blechen von 2 bis 5 mm Dicke in verschiedenen Positionen (PA, PF, P C)
- Schweißen in verschiedenen Positionen (PA, PB, PF) und Ecknähte in Position PA
- Vorbereitung auf eine EN-Prüfung

Mitzubringen:

Feuerhemmende Arbeitskleidung erforderlich!