

# 4226 WIG-Schweißen II

## Aufbau zum Schweißverfahren 141

Im Kurs WIG Schweißen II trainieren Sie das WIG-Schweißverfahren im Anlagen- und Rohrleitungsbau. Zusätzlich üben Sie das Schweißen von Wurzelnähten niedrig- und hochlegierter Stähle sowie Formiermethoden bei Rohrschweißverbindungen. Bei entsprechender Handfertigkeit ist eine EN ISO 9606-1 Prüfung (akkreditiertes Zertifikat) gegen Gebühr möglich.

### Die Zielgruppe:

Installateure, Rohrleitungsbauer

### Die Inhalte:

- WIG-Schweißen und Sicherheit kurz wiederholen
- V-Naht PA, V-Naht PF und V-Naht PC mit Wurzeldurchschweißung, Füll und Decklage
- Rohre schweißen, S235JR, D114 x 5 mm), zuerst Rohre drehen und dann Rohre in Position PF, PC und H-Lo45 schweißen (mit Durchschweißung)
- Rohre (Nirosta) 2 mm Wandstärke mit Wurzelschutz (formieren) einwandfrei durchschweißen
- Wenn noch Zeit bleibt oder der Wunsch besteht: Nirosta-Rohre ab 4 mm Wanddicke mit Wurzelspalt und Formieren schweißen (je nach Können!) Material mitbringen.

Ziel dieses Kurses ist die Vorbereitung auf die EN Prüfung bis 2 mm Wandstärke.

Eine Schweißprüfung nach EN ISO 9606-1 ist nach Kursende nur bei entsprechender Handfertigkeit möglich.

Zertifizierung: [https://zertifizierung.wifi.at/zertifizierungwifiat/personenzertifikate/produktion--fertigung/stahlschweissen-nach-iso-9606-1/zertifizierung\\_stahlschweissen](https://zertifizierung.wifi.at/zertifizierungwifiat/personenzertifikate/produktion--fertigung/stahlschweissen-nach-iso-9606-1/zertifizierung_stahlschweissen)

### Mitzubringen:

Feuerhemmende Arbeitskleidung erforderlich!



Kursbuchung und weitere Details unter **4226** im WIFI-Kundenportal:  
[www.wifi.at/ooe](http://www.wifi.at/ooe)