

# 4273 Fachkurs für das Widerstandsschweißen Teil 2

## Spezialausbildung für die Metallverarbeitung

Sie erarbeiten sich hier das Verstehen des Schweißprozesses, das Optimieren von Anlagen im Betrieb und die Beseitigung von Fehlern. Hier wird auf die einzelnen Gebiete besonders eingegangen und intensiv gearbeitet (z.B. Qualität, Elektroden, Prüfung). Vor- und Nachteile in der Praxis.

### Die Zielgruppe:

Ein Fachkurs für alle metallverarbeitenden Berufsgruppen die sich mit Widerstandsschweißen beschäftigen. Dieser Fachkurs ist insbesondere auch für jene Praktiker geeignet, die bereits den „Einrichter“- Kurs besucht haben.

### Die Inhalte:

#### Praxis:

- Widerstandsschweißen allgemein
- Der Prozess
- Material
- Parametereinstellung
- Buckelschweißen
- KSR (Konstantstromregelung)
- Stepperfunktion
- Mittelfrequenztechnik
- Einflüsse der Beschichtung (Material)
- Parameter Veränderung bei Beschichtung
- Elektroden (Material)
- Kühlung
- Schweißfehler (Fehlertabelle erarbeiten)
- Gütesicherung

#### Theorie:

- Widerstandsschweißen
- Buckelschweißen (Muttern punktieren)
- Qualität
- Sicherheit
- Einsatzgebiete
- Maschinenarten
- Verschleiß