8136 Metallbearbeitung für Werkzeugbautechniker:innen (H6)

Vorbereitung zur Lehrabschlussprüfung

Nach dem Kursbesuch von „Metallbearbeitung für Werkzeugbautechniker:innen (H6)“ sind Sie optimal auf die Prüfungssituation für die Lehrabschlussprüfung im konventionellen Bereich des Werkzeugbautechnikers vorbereitet.

Drehen - Theorie:

- Spannmöglichkeiten an der Drehmaschine
- Schneidstoffe - Drehwerkzeuge
- Schnittgeschwindigkeit
- Allgemeine Unfallverhütung

Fräsen - Theorie:

- Schneidstoffe - Fräswerkzeuge
- Bestimmung der Schnittgeschwindigkeit
- Schnitttiefe und Vorschubbestimmung
- Allgemeine Unfallverhütung

Fräsen – Drehen - Praxis:

Anfertigen von verschiedenen Werkstücken mit unterschiedlichem Schwierigkeitsgrad.
Sämtliche Arbeitstechniken werden an der Fräs- und Drehmaschine durchgeführt.

Die Zielgruppe:

Lehrlinge, die kurz vor ihrer Lehrabschlussprüfung stehen.

Hinweis:

Eine eventuelle Abmeldung oder Verschiebung der Lehrabschlussprüfung wirkt sich nicht auf Ihre Kursbuchung aus! Wenn Sie den Kurs - egal aus welchem Grund - doch nicht besuchen wollen, müssen Sie sich unbedingt spätestens 2 Wochen vor Kursbeginn abmelden, ansonsten wird Ihnen eine Stornogebühr verrechnet!

Wichtige Empfehlung:

- Für die Vorbereitung auf das Fachgespräch zum Werkzeugbautechniker:in (H6) empfehlen wir Ihnen den Kurs 8128 - Metallfachkunde für Werkzeugbau- (H6) und Zerspanungstechniker:innen (H8)
- Für die praktische CNC-Vorbereitung zum Werkzeugbautechniker:in (H6) empfehlen wir Ihnen den Kurs 5201 - CNC-Vorbereitung zur Lehrabschlussprüfung Werkzeugbautechniker:in (H6)

Mitzubringen:

Arbeitskleidung ist für den Besuch des Kurses zwingende Voraussetzung. Darunter versteht man:

- Arbeitsmantel oder Overall oder Latzhose + Jacke
- Sicherheitsschuhe
- Kopfbedeckung

Eine Kursteilnahme ohne diese Sicherheitsbekleidung ist ausnahmslos nicht möglich.

8136 Metallbearbeitung für Werkzeugbautechniker:innen (H6)

Vorbereitung zur Lehrabschlussprüfung