

5111 CNC-Drehen 1 | Maschinenbediener:in

Für eine konkurrenzfähige Fertigung ist der Einsatz von CNC-Maschinen (computerunterstützt) unbedingt notwendig. Gut ausgebildetes Personal dafür wird gesucht. In diesem Kurs lernen Sie die CNC-Programmierung von Drehmaschinen an einer aktuellen Siemens-CNC-Steuerung. Die Programmerstellung erfolgt am Programmierplatz (PC) und an einer CNC-Drehmaschine inkl. Abarbeitung und Optimierung der erstellten Programme.

Die Trainingsziele:

CNC-Fertigungsprogramme werden erstellt und direkt an der Maschine abgearbeitet. Jedem Teilnehmer steht ein eigener Programmierplatz zur Verfügung.

- Sie lernen moderne Programmiermethoden (z.B. ShopTurn programmieren) kennen
- Sie kennen eine Nullpunktverschiebung und können selbstständig den Nullpunkt setzen
- Sie nehmen eine Werkzeugvoreinstellung an der CNC Maschine vor
- Sie üben und kennen den Datentransfer
- Sie nehmen eine Werkzeugkorrektur vor und kennen den Begriff der Verschleißwerte
- Sie sind in der Lage, selbstständig eine Programmoptimierung vorzunehmen
- Sie kennen den Einsatz von Bearbeitungszyklen und der Unterprogrammtechnik
- Sie können selbstständige die richtigen Schneid- und Werkstoff auswählen

Die Zielgruppe:

- Absolventen des Kurses - Grundlagen der NC-Technik
- Absolventen des Kurses CNC-Maschineneinschulung Drehen.
- Metallfacharbeiter mit sehr guten konventionellen Drehkenntnissen

Hinweis:

Dieser Kurs vermittelt die Lehrinhalte von 5110 – CNC-Maschinenbediener im Bereich CNC-Drehen (an einer aktuellen Siemens-CNC-Steuerung).

Zertifizierte Schulungsqualität:

Der WIFI-CNC-Bereich ist

- Autorisierter Heidenhain-Schulungspartner und
- autorisierter Siemens CNC-Schulungspartner (erster außerhalb Deutschlands!) und unterwirft sich dadurch auch externen Qualitätssicherungsmaßnahmen.

Mitzubringen:

Taschenrechner



Kursbuchung und weitere Details unter **5111** im WIFI-Kundenportal:
www.wifi.at/ooe