5152 Heidenhain Schwenk- und Tastkurs

Steuerung TNC 620/640

Mehrseitenbearbeitung in geschwenkter Ebene führt oft zu Mehraufwand, da die Werkstücke exakt ausgetastet und oft aufwendig eingespannt werden müssen, um eine hohe Wiederholgenauigkeit der Fertigung zu erzielen. In dem Kurs „Heidenhain Schwenk- und Tastkurs“ lernen Sie Schwenkbearbeitungen zu programmieren und Werkstücke effizient zu vermessen.

Der Inhalt:

- Manuelle Programmerstellung (am Programmiertablett oder an einer Maschine mit Heidenhain iTNC 530, TNC 620/TNC 640 - Steuerungen)
- Austasten des Werkstückes mittels Infrarot-Tastsystem unter Anwendung der Tastzyklen
- Einfahren des Programms
- Optimieren
- Notwendige Werkstücknullpunkte verwalten und richtig einsetzen (anhand Preset-Tabelle)
- Einsatz des Tastsystems auch für Werkstückmessung
- Kontrolle der gefertigten Teile

Die Übungsteile finden in Form von Kleingruppentraining an einer modernen, simultanfähigen 5-Achs-Maschine mit Heidenhain iTNC 530 Steuerung und Infrarot-Tastsystem statt.

Die Maschinenkinematik besteht aus Werkzeugspindel (=X + Y-Achse), Schwenkkopf (=B-Achse) und Rundtisch (=Z + C-Achse);

Die Zielgruppe

Gute CNC-Fräskenntnisse werden vorausgesetzt, wie z.B. nach den Kursen

- 5120 CNC-Fachmann/-frau oder
- 5122 CNC-Fräsen 2 / Aufbau oder
- 5155 Heidenhain Autorisierter Basiskurs TNC 620/640
- Teilnehmer:innen mit guten Fräskenntnissen auf folgenden Steuerungstypen:
  - TNC 620/640
  - TNC 426/430

Die Voraussetzungen

Gute CNC-Fräskenntnisse und gutes räumliches Vorstellungsvermögen werden vorausgesetzt.

Hinweis

Mitzubringen:

Taschenrechner mit Winkelfunktionen

Kursbuchung und weitere Details unter 5152 im WIFI-Kundenportal:
wifi.at/ooe

5152 Heidenhain Schwenk- und Tastkurs