7628 Kälteanlagentechnik - Vorbereitung praktische Prüfarbeit der LAP

Nach dem Kurs Kälteanlagentechniker – Vorbereitung praktische Prüfarbeit LAP sind Sie auf die praktische Prüfarbeit der LAP-Kälteanlagentechniker gut vorbreitet.

Die Zielgruppe

Absolventen der Kurse „Kältetechnik für Um- und Quereinsteiger“ (7626) und „Elektrotechnik für Kälteanlagentechniker“ (7627) oder Personen mit vergleichbaren Kenntnissen.

Die Trainingsinhalte

- Mechanische Arbeiten:
- Anreißen, Sägen, Feilen, Biegen, Bohren, Gewindeschneiden

- Bearbeiten von Kupferrohren:
- Abschneiden und Entgraten, Biegen nach Maß, Bördeln, Löten unter Stickstoff

- Elektrische Steuerungen:
- Verdrahtung, Störungssuche

- Inbetriebnahme einer Kälteanlage:
- Inbetriebnahmeprotokoll, Druckprüfung, Dichtheitsprüfung, Lecksuche, Evakuieren, Füllen, Inbetriebnahme nach Protokoll

Die Voraussetzungen

Voraussetzung für den Antritt zur außerordentlichen Lehrabschlussprüfung ist die Vollendung des 18. Lebensjahres sowie eine einschlägige Praxis im Umfang der halben Lehrzeit. Erkundigen Sie sich bitte rechtzeitig (vor der Anmeldung zum Kurs) beim Prüfungsmanagement der Wirtschaftskammer OÖ, ob Sie auch tatsächlich die Voraussetzungen für den Prüfungsantritt erfüllen.

Prüfungsmanagement der WKO Oberösterreich, Wiener Straße 150, 4021 Linz:

T +43 (0)5-90909-2100 **E** pruefungen@wkooe.at **W** https://pruefung.wko.at/

Hinweis

Durch den erfolgreichen Besuch der Kurse 7626, 7627 und 7628 (d.h. positives Prüfungsergebnis im Kurs 7626 und mindestens 75% Anwesenheit bei allen Kursen) können Sie in der Prüfungsstelle um Befreiung der LAP vom theoretischen Teil der LAP ansuchen.

Zu den Terminen in der Berufsschule mitzubringen:

lt. Arbeitnehmerschutzgesetz - geschlossene Arbeitskleidung, Sicherheitsschuhe, Haarschutz, Piercingschutz, Schreibsachen und A4-Blätter.

ACHTUNG:

7628 Kälteanlagentechnik - Vorbereitung praktische Prüfarbeit der LAP

Nichtbeachtung des Arbeitnehmerschutzgesetzes führt zum Zurückweisen von der Prüfung!

Werkzeuge: 1 Messschieber 150 mm 1 Flachwinkel 90 Grad 100 x 70 und Haarwinkel 1 Maßstab - Rollmaßstab 1 Schruppfeile flach ca. 300 lg 1 Schlichtfeile flach 300 lg 1 Hammer 500 g 1 Körner 1 Reißnadel 1 Paar Schraubstockschutzbacken Aluminium 1 Spiralbohrer 4,2 mm Durchm. 1 Spiralbohrer 4,5 mm Durchm. 1 Gewindebohrersatz M5 1 Wendeeisen 1 Senker 90 Grad 3 - 12mm 1 elektrische Handbohrmaschine (Akku) 1 Bohrkassette 3 - 10mm 1 Paar Handschuhe 1 Schutzbrille 1 Schraubendrehersatz -/+ 1 Gabelschlüsselsatz 5 - 22 mm 1 Rohrschneider 6 - 22 mm 1 Entgrater 1 Schraderventilschlüssel 1 Biegezange 12 mm 1 Bördelwerkzeug mit Öler 1 Lötbrille 1 Isolierband 1 Dauermagnet für Magnetventil 1 Eisensäge 1 Verbindungsnippel 7/16" UNF (6mm) 1 Kälteknarre 1 T-Stück 7/16" UNF (T-Stück 6 mm Schraube) 1 Monteurmanometer (Monteurhilfe R 134a) 1 Vakuummeter + Schlauch absperrbar 1 Vakuumpumpe 1 Thermophil (Thermometer mit Rohranlegefühler + Oberflächenfühler) 1 elektronisches Lecksuchgerät und Putzlappen 1 Lecksuchspray 1 Flasche R 134a mindestens 3 kg mit Flaschenanschluss + Dichtung 1 Rollgabelschlüssel 32 mm 1 Abisolierzange 1 Aderendhülsenzange 1,0 mm/2 - 2,5 mm/2 1 Seitenschneider 1 Spitzzange gekröpft 1 Kombizange 1 Multimeter 1 Gasanzünder 1 Füllwaage 1 MV Prüfer

Material: 15 m Draht 1,5 mm/2 schwarz yf 15 m Draht 1,5 mm/2 blau yf 15 m Draht 1,0 mm/2 rot yf 15 m Draht 1,0 mm/2 blau yf 1 Pkg. Aderendhülsen 1,5 mm/2 1 Pkg. Aderendhülsen 1,5 mm/2 twin 1 Pkg. Aderendhülsen 1,0 mm/2 1 Pkg. Aderendhülsen 1,0 mm/2 twin 1,5 m Cu Rohr 12 mm weich 1 Stk. Cu T-Stück 12 mm - 12 mm - 12 mm 1 Stk. Cu Red 12a - 10a 1 Stk. Überwurfmutter MK 12 1Stk. Schraderlötstutzen SHS/6-8-10 Hartlot Silberlot 1 Inbetriebnahmeprotokoll 2 m Kupferrohr 12 mm halbhart 1 m Flacheisen 40 x 4 mm